



Scie à Coupes d'Onolet

255 mm Modèle 2400B

Miter Saw

10" Model 2400B

MANUEL D'INSTRUCTIONS

INSTRUCTION MANUAL



 **DOUBLE ISOLATION**

 **DOUBLE INSULATION**

AVANT DE BRANCHER VOTRE OUTIL
Assurez-vous que vous avez lu toutes les
RÈGLES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ
POUR OUTILS ÉLECTRIQUES

PRECAUTIONS GÉNÉRALES

1. Maintenez les protections en place et en bon état.
2. Enlever les clés et clavettes d'ajustage. Prenez l'habitude de vérifier qu'elles sont enlevées de l'outil avant de le mettre en marche.
3. Maintenir propre la zone de travail. Les bancs et les endroits encombrés entraînent l'accident.
4. Éviter les conditions de travail dangereuses. Ne pas utiliser d'outillage électrique dans des endroits humides ou mouillés. Garder l'endroit de travail bien éclairé. Ne pas exposer l'outillage à la pluie.
5. Eloigner les enfants. Tous les visiteurs doivent être maintenus à distance de sécurité du lieu de travail.
6. Ranger les outils non en service. Quand ils ne sont pas utilisés, les outils doivent être rangés dans un endroit sec.
7. Ne pas forcer les outils. Ils feront mieux leur travail et de manière plus sûre, au régime pour lequel ils ont été conçus.
8. Utiliser l'appareil approprié. Ne pas forcer de petits outils ou de petites pièces à faire le travail d'un outil de grosse œuvre.
9. Porter un habillement approprié. Pas de vêtements débrillés ou de bijouterie qui peuvent être pris dans les pièces en mouvement. Des gants et des chaussures de caoutchouc sont recommandés pour travailler en plein air.

10. Utiliser des lunettes de sécurité, quand vous utilisez les outils. Porter également un masque à poussière si la coupe produit de la poussière.
11. Fixer la pièce à travailler. Utiliser des serres ou un étau pour tenir la pièce. C'est plus sûr que la main et cela laisse les mains libres pour manier l'outil.
12. Ne pas porter les mouvements trop loin de soi. Garder son équilibre en toute occasion.
13. Entretenir les outils avec soin. Garder les outils bien aiguisés et propres pour un travail correct et sûr. Suivre les instructions de lubrification et de changement des accessoires.
14. Débrancher les outils, lorsque vous ne les utilisez pas, avant l'entretien, pour changer les lames etc. . . .
15. Éviter les démarrages accidentels. Ne pas porter un outil branché avec le doigt sur le bouton. S'assurer que le bouton est en position "Arrêt" quand l'outil est branché.
16. Utiliser les bons accessoires. Consulter votre manuel d'instructions pour l'utilisation des accessoires. Un mauvais accessoire peut provoquer des accidents.
17. Ne marchez jamais sur un outil. Vous vous blesseriez si l'outil bascule ou en touchant par mégarde une pièce coupante.
18. Vérifiez les parties endommagées. Avant de continuer à utiliser un outil, une protection ou toute autre pièce endommagée doit être inspectée avec soin pour voir si elle peut fonctionner correctement et remplir son rôle. Vérifiez l'alignement des pièces mobiles, leurs attaches, leurs fissures possibles, leur montage et tout ce qui pourrait affecter leur fonctionnement. Une protection, une pièce endommagée doit être réparée ou remplacée par un service compétent.

BEFORE CONNECTING YOUR TOOL
TO A POWER SOURCE
Be sure you have read all
GENERAL POWER TOOL SAFETY RULES

GENERAL SAFETY PRECAUTIONS

1. **KEEP GUARDS IN PLACE** and in working order.
2. **REMOVE ADJUSTING KEYS AND WRENCHES.** Form habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from tool before turning it on.
3. **KEEP WORK AREA CLEAN.** Cluttered areas and benches invite accidents.
4. **AVOID DANGEROUS ENVIRONMENT.** Don't use power tools in damp or wet locations. Keep work area well lit.
5. **KEEP CHILDREN AWAY.** All visitors should be kept safe distance from work area.
6. **MAKE WORKSHOP KID PROOF** with padlocks, master switches, or by removing starter keys.
7. **DON'T FORCE TOOL.** It will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
8. **USE RIGHT TOOL.** Don't force tool or attachment to do a job it was not designed for.
9. **WEAR PROPER APPAREL.** No loose clothing or jewelry to get caught in moving parts. Rubber-soled footwear is recommended for best footing.
10. **USE SAFETY GLASSES.** Also use face or dust mask if cutting operation is dusty.
11. **SECURE WORK.** Use clamps or a vise to hold work when practical. It's safer than using your hand and it frees both hands to operate tool.
12. **DON'T OVERREACH.** Keep proper footing and balance at all times.
13. **MAINTAIN TOOLS WITH CARE.** Keep tools sharp and clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
14. **DISCONNECT TOOLS** before servicing; when changing accessories such as blades or adjusting guides.
15. **AVOID ACCIDENTAL STARTING.** Make sure switch is in off position before plugging in.
16. **USE RECOMMENDED ACCESSORIES.** Consult the owner's manual for recommended accessories. The use of improper accessories may cause hazards.
17. **NEVER STAND ON TOOL.** Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is accidentally contacted.
18. **CHECK DAMAGED PARTS.** Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to ensure that it will operate properly and perform its intended function — check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting, and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced.

INSTRUCTIONS PRELIMINAIRES

Votre outil électrique est le résultat d'une fabrication de haute précision pour satisfaire les plus hautes exigences. Pour une utilisation optimale, une longue vie de l'outil et votre sécurité, suivez soigneusement ces instructions.

ATTENTION AU VOLTAGE : Avant de brancher l'outil à une prise (réceptacle, sortie d'électricité etc.) s'assurer que le voltage est le même que celui qui est spécifié sur la plaque de l'outil. Une prise de courant avec un voltage supérieur à celui qui est spécifié sur l'outil peut causer de **SERIEUSES BLESSURES** à l'utilisateur et endommager l'outil. Dans le doute, **NE PAS BRANCHER L'OUTIL**. L'usage d'une source de courant avec un voltage inférieur à celui qui est spécifié sur la plaque endommage le moteur.

SPECIFICATIONS

Diamètre de lame	255 mm	
Alésage	25 mm	
Capacités max. de coupe (H x L)	90°	72 mm x 122 mm
	45°	72 mm x 90 mm
Vitesse à vide	4.100 t/mn	
Dimensions (L x L x H)	520 mm x 480 mm x 460 mm	
Poids net	25 kg	

* Le fabricant se réserve le droit de modifier sans avertissement les spécifications des pièces et des accessoires.

* Nota: Les spécifications des pièces et des accessoires peuvent varier selon les pays.

PRELIMINARY INSTRUCTIONS

Your electric tool is precision built and manufactured to satisfy the highest standards. For maximum performance, long tool life, and your safety, follow these instructions carefully.

VOLTAGE WARNING : Before connecting the tool to a power source (receptacle, outlet, etc.) be sure the voltage supplied is the same as that specified on the nameplate of the tool. A power source with voltage greater than that specified for the tool can result in **SERIOUS INJURY** to the user — as well as damage to the tool. If in doubt, **DO NOT PLUG IN THE TOOL**. Using a power source with voltage less than the nameplate rating is harmful to the motor.

SPECIFICATIONS

Blade diameter	10"	
Hole diameter	31/32"	
Max. cutting capacities (H x W)	90°	2-7/8" x 4-3/4"
	45°	2-7/8" x 3-1/2"
No load speed	4,100 R/min.	
Dimensions (L x W x H)	20-1/2" x 18-7/8" x 18-1/8"	
Net weight	55 lbs	

* Manufacturer reserves the right to change specifications of parts and accessories without notice.

* Note: Specifications of parts and accessories may differ from country to country.

Precautions à prendre avant l'utilisation

A. Avant de brancher la machine, faites les vérifications suivantes:

- La lame est-elle fixée correctement? Fig. 2
- Contrôler si la lame n'entre pas en contact avec la base lorsque la position est basse. Fig. 4
- Vérifier si le carter de protection fonctionne parfaitement. Fig. 6
- Serrer correctement la poignée de blocage de la base tournante. Fig. 7

B. Mettre la scie à coupes d'onglet sur une surface plane. Dans tous les cas il est préférable de fixer la machine à l'aide de boulons, ce qui donnera une meilleure stabilité, et de plus permettra de travailler en toute sécurité.

C. Ces scies sont équipées d'un taquet de verrouillage qui maintient en position basse la tête de sciage. Pour déverrouiller de la position basse, baisser légèrement le levier de fonctionnement et tourner le levier du taquet sur la position de relâche. Pour verrouiller en position de maintien, baisser complètement le levier de fonctionnement et tourner le levier du taquet en position de maintien.

Precautions before use

A. Before plugging in the miter saw, use this checklist:

Check Item	Checkpoint
• Is the saw blade installed correctly?	Fig. 2
• Is the saw blade tip contacting the turn base when the blade is fully lowered?	Fig. 4
• Does the safety cover operates smoothly when you raise and lower the head with the operating handle?	Fig. 6
• Is the miter clamp grip tightened firmly?	Fig. 7

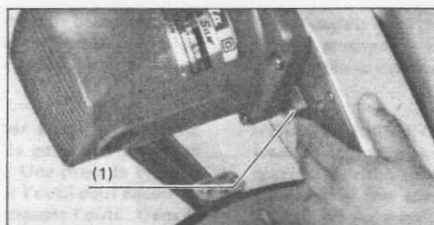
B. Set the miter saw on a level bench, sturdy stand or table. If you intend to use the tool in just one spot, fasten it securely by means of bolts in the four mounting feet. Always obtain a steady base for safe, sure cutting action.

C. This miter saw is equipped with a locking stopper which is used to keep the head in the lowered position. To release from the hold-down position, lower the operation handle to the release position. To lock the head in the hold-down position, lower the operation handle fully and turn the lever on the stopper to the hold position.

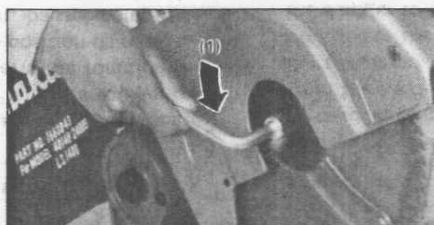
MODE D'EMPLOI

1. Mise en place de la lame

Appuyer sur le levier de blocage de l'axe et à l'aide d'une clé hexagonale, desserrer l'écrou qui maintient la lame en place. Enlever la flasque extérieure et réinstaller la nouvelle lame en prenant soin de la glisser dans le carter de protection.



(1) Levier (1) Shaft lock **Fig. 1**



(1) Serrer **Fig. 2**

2. Verrou

Pour le travail en série, utiliser le bouton de blocage de l'interrupteur, ainsi vous n'aurez pas à toujours appuyer sur la gâchette. Appuyer et relâcher la gâchette, la machine s'arrête. Prenez l'habitude de vérifier si le bouton de blocage n'agit pas sur l'interrupteur, avant de brancher la machine.



(1) Verrou (2) Gâchette **Fig. 3**

HOW TO USE

1. Installing saw blade

Press the shaft lock and use the socket wrench provided to loosen the hex bolt which serves to hold the saw blade in place. Then remove the outer flange and install the saw blade on the arbor shaft inside the safety cover. The miter saw is equipped with an adaptor ring (16) for a 1" arbor hole. Use this ring to install a Makita blade. Without the ring, there is a 5/8" arbor hole.

(1) Tighten

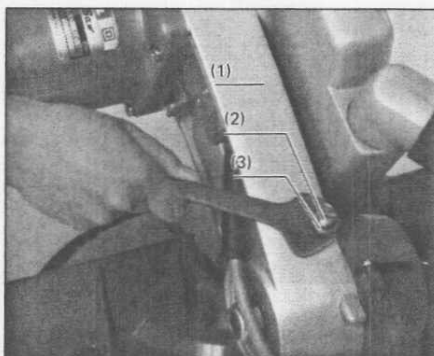
2. Switch action

There is a lock off switch button on the handle. To start the tool, first depress the lock-off switch button and then pull the trigger. Release the trigger to stop. The trigger will not work before the lock-off switch button is depressed. Form habit of taking off the lock-off switch button, when not in use.

(1) Lock-off switch button (2) Trigger switch

3. Réglage en position verticale de la lame

La scie à coupes d'onglets est réglée à l'usine à une profondeur de coupe standard pour une lame de 255 mm. Ainsi, si VOUS N'UTILISEZ PAS UNE LAME STANDARD, desserrer l'écrou hexagonal à l'arrière du carter d'engrenage et utiliser un tournevis (+) pour tourner vers la droite le boulon de réglage. Régler de manière que lorsque la poignée est à la position la plus basse il y ait un écart d'environ 122 mm entre le devant du guide (guide réglé) et l'endroit où le bord avant de la lame pénètre dans l'entaille (voir le diagramme à droite). Cela donne le réglage de profondeur correct. Puis resserrer l'écrou hexagonal.



(1) Carter d'engrenage (1) Gear housing (2) Erou de réglage de coupe en profondeur (2) Cutting depth adjustment bolt (3) Boulon hexagonal (3) Hex nut **Fig. 4**

3. Adjusting vertical position of blade

The miter saw is factory-adjusted with a standard blade cutting depth for a 10" saw blade. Thus, IF YOU ARE NOT USING A STANDARD SAW BLADE, loosen the hex nut on the end of the gear housing and use a minus (-) screwdriver to turn the cutting depth adjustment bolt to the right. Adjust so that when the operating handle is in the fully lowered position there will be a distance of about 4-3/4" from the front face of the guide fence (guide rule) to the point where the front edge of the blade enters the kerf. (See diagram at below). This will produce the correct depth adjustment. Then tighten the hex nut.

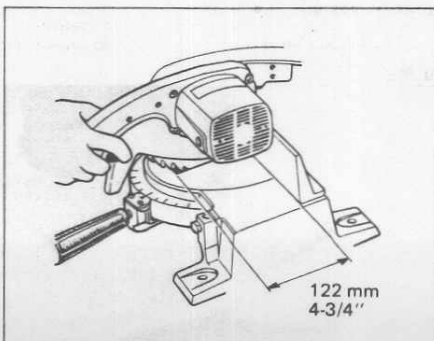


Fig. 5

4. Carter de protection

Le carter de protection transparent s'efface progressivement dans le carter de lame au fur et à mesure que le travail de coupe s'effectue. Par la suite, il retrouve sa position originale lorsque la coupe est finie. Ne jamais bloquer le carter de protection dans une position fixe. Contrôler son fonctionnement pour éviter des accidents. Ne jamais utiliser votre machine sans carter de protection. Les poussières qui adhèrent au carter de protection ne permettent pas de travailler dans de bonnes conditions de visibilité.

- Si le carter de protection transparent se salit ou si de la sciure y adhère de façon que la lame et l'objet du travail soient devenus peu visibles, nettoyez-le avec soin à l'aide d'un chiffon humide.

DEBRANCHEZ TOUJOURS L'OUTIL avant d'effectuer tout nettoyage.

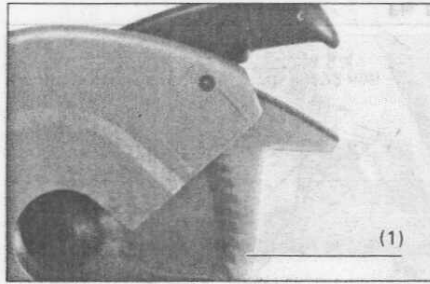
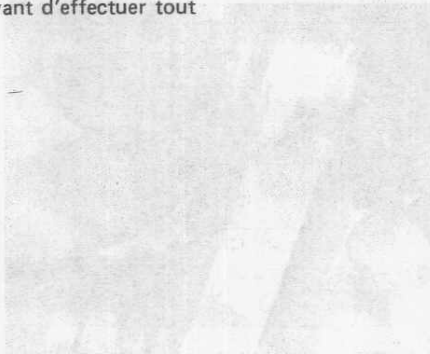


Fig. 6

(1) Carter de protection

(1) Safety cover

- If the see-through guard becomes dirty or sawdust adheres in such a way that the blade and/or work may not be easily visible, clean it off carefully with a damp cloth. **ALWAYS UNPLUG THE TOOL** before you perform any cleaning.



5. Angle de coupe d'onglet

1. Relâcher la poignée de blocage en la tournant vers la gauche d'un demi-tour.
2. Déprimer avec le pouce le ressort de butée, comme sur la fig. 7. Cela relâche la goupille de butée et permet au plateau de tourner librement.
3. Quand vous avez déplacé la poignée jusqu'à la position où la flèche indique l'angle désiré sur l'échelle d'onglet, relâchez votre pouce du ressort de butée et serrez la poignée vers la droite afin de la bloquer.
4. Les position suivantes sont possibles: 0, 15, 22,5, 30 et 45 degrés.

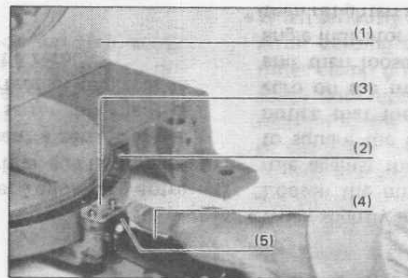


Fig. 7

(1) Guide
(2) Repères
(3) Repères
(4) Poignée
(5) Ressort

(1) Guide fence
(2) Miter scale
(3) Miter angle indicator (Pointer)
(4) Miter clamp grip
(5) Knock spring

4. Safety cover (Prevents contact with blade)

The see-through safety cover (lower blade guard) raises as the work is contacted and cutting begins, and it returns to its original position when cutting is completed. Never lock the guard at a fixed position. Always use the guard in the freely telescoping condition for your personal safety. Any irregular operation of the safety guard should be corrected promptly. Never use the miter saw with a faulty guard.

5. Positioning for miter angle

1. Loosen the grip by turning leftward one half a turn.
2. Press down with your thumb on the knock spring as shown in Fig. 7. This releases the knock pin and allows the turn base (table) to turn freely.
3. When you have moved the grip to the position where the arrow (pointer) indicates the desired angle on the miter gauge indication plate, release your thumb from the knock spring and twist the grip to the right to fasten securely.
4. The following settings are possible: 0, 15, 22.5, 30 and 45 degrees.

6. Pour la coupe de 2 par 4 à 45°

On peut faire des coupes de 45 degrés comme d'ordinaire tant que le matériau n'est pas installé verticalement. Dans ce dernier cas, insérer un morceau de bois comme indiqué à droite.

(1) Insérer un morceau de bois de 12 mm d'épaisseur

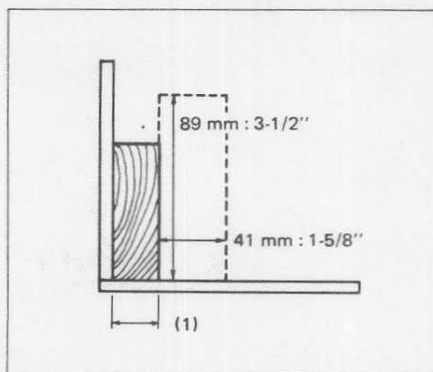


Fig. 8

6. When cutting 2 by 4 (1-5/8" x 3-1/2") :

Cuts of 45 degrees can be done as usual as long as the material is not positioned vertically. To cut vertically positioned material, insert a piece of stock in between as shown left.

(1) Insert stock measuring 1/2 inch in thickness

7. Positionnement

Le matériel MAKITA est étalonné et ajusté d'une façon très précise avant sa sortie d'usine. Toutefois, il peut y avoir un dérèglement durant le transport ou la manipulation, ce qui peut altérer les performances de la machine; ainsi il est indispensable de régler à nouveau la machine.

• Petit dérèglement

Desserrer la poignée de blocage et contrôler l'équerrage entre le guide et la lame. Quand ceci est fait, vérifier que les repères de réglage sont bien positionnés correctement à zéro. Dans le cas où les repères ne seraient pas en face, serrer fortement la poignée de blocage avec un équerre correct et déplacer le repère fixe pour le positionner correctement à zéro.

• Dérèglement important

Après avoir positionné les repères sur la position zéro, serrer fortement la poignée de blocage. Desserrer les quatre vis qui maintiennent le guide, à l'aide d'une équerre replacer correctement le guide et serrer les quatre vis, sans dérégler l'équerrage.

7. Alignment

This Makita Miter Saw was carefully adjusted and aligned at the factory, but rough handling during shipment may have affected the alignment. If your miter saw is not aligned properly, perform the following.

• When slightly misaligned (adjusting pointer)

Loosen the miter clamp grip and place a square or triangular rule against the side of the guide fence and saw blade so as to square the blade to the fence. When this is done and you notice that the pointer on the miter angle indicator is not at zero on the miter scale, gently tighten the miter clamp grip and then loosen the two pan head screws holding the miter angle indicator plate. Adjust so that the pointer will be at zero; then retighten the two screws to fasten the plate in place.

• When seriously misaligned (adjusting fence)

After zeroing the miter pointer and carefully tightening the miter clamp grip, loosen the four hex bolts holding the guide fence and reposition the fence so that it will be square in relation to the saw blade. This can be done by placing a square or triangular rule against the saw blade and adjusting the fence so that the side contacting the work is absolutely flush with the square or rule. Then, carefully replace the hex bolts and fasten the fence securely. Failure to fasten securely will cause the guide fence to move when a workpiece is pressed up against it by powerful vise action, and thus accuracy will be compromised.

8. Sac à poussière

Bien que l'éjection des poussières puisse se faire directement par le coude de récupération, il est préférable d'y adapter un sac, afin, de collecter les poussières et de rendre le travail plus propre. Pour attacher le sac à poussière, introduire l'extrémité dans le coude et tourner sur la gauche pour la bloquer définitivement. Quand le sac est rempli de poussière, utiliser la fermeture "éclair" pour le vider.



Fig. 9

(1) Coude
(2) Sac à poussière
(3) Fermeture

(1) Elbow
(2) Dust bag
(3) Fastener

8. Attaching dust bag

Although sawdust ejection can be directed as will by means of the elbow, the use of the dust bag provided makes collection complete and cutting operations sanitary. To attach the dust bag, fit it onto the elbow and turn to the right to lock in place; it releases to the left. When the bag is about half full, just unzip the fastener below and empty it, slapping it lightly so as to remove particles adhering to the insides which might hamper collection.

9. La machine est équipée d'un système électrique de sécurité qui arrête la rotation de la lame en 3 secondes à partir du moment où vous relâchez l'interrupteur. Ce système présente un avantage pour certaines opérations, par exemple quand vous travaillez certaines matières comme l'aluminium ou le plastique, où des coupes spéciales sont nécessaires. Vous pouvez arrêter votre machine avant de relever la lame.
Nettoyer régulièrement la table de travail de la machine.

9. Tips on cutting

This tool is equipped with an electric safety brake which stops the saw blade within three seconds from the moment you release the switch in the operating handle. This safety feature can also be used to advantage, for example, in cutting certain materials like light aluminum or plastics where special shapes are required, or in edge cuts in wood where only a little stock is cut off. In this case, the saw blade is retracted after the blade stops, and the cut end will not be contacted by a spinning blade as in a regular saw. Thus, a cleaner — as well as safer — cut is possible.

- Always keep the table top clear of chips, small pieces and so on in order to maintain a safe, clean surface.

10. Ecrou de serrage de l'axe de pivotement

L'écrou hexagonal qui maintient ensemble le carter d'engrenage et le support, a été fabriqué et ajusté en usine pour assurer un bon pivotement et effectuer des coupes précises. Aussi nous vous demandons de ne pas toucher au mécanisme. Toutefois, bien que l'écrou soit auto-serrant, il peut se produire un incident qui nécessite un resserrage. Aussi, il faut mettre la machine en position haute et serrer; il est nécessaire néanmoins que la machine puisse descendre sans difficulté.

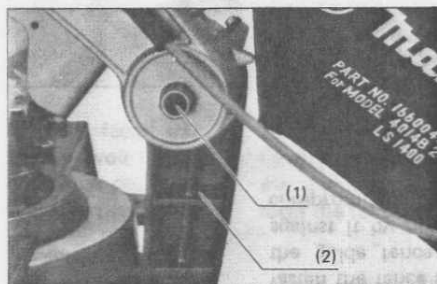


Fig. 10

(1) Ecrou hexagonal
(2) Support

(1) Hex lock nut
(2) Arm

10. Factory-adjusted lock nut

The hex lock nut holding together the gear housing and arm has been factory-adjusted to assure smooth arm action up and down and to guarantee precise cutting. Do not tamper with it.

Should looseness develop at the housing and arm connection, perform the following adjustment. Work the arm vertically while tightening the hex lock nut; the best position to fasten the nut is just before the motor body weight is obvious.

If the nut is too loose, the cutting accuracy will be affected; if it is too tight, it will be hard to work the arm up and down easily. Note that this is a self locking nut; it is a special type that does not remove in the usual manner, and so it should not be over-tightened or replaced with other types.

11. Mise en place des servantes (Accessoires)

Les servantes et la butée de réglage sont emballées séparément. Elles doivent être montées de chaque côté de la machine et permettent d'effectuer des coupes avec des pièces longues ou à longueur constante. Glisser la butée sur la servante (le côté plat doit être placé sur le dessus). Puis mettre la servante dans les trous qui se trouvent sur la base de la machine. Pour éviter son déplacement serrer fortement avec la vis papillon.

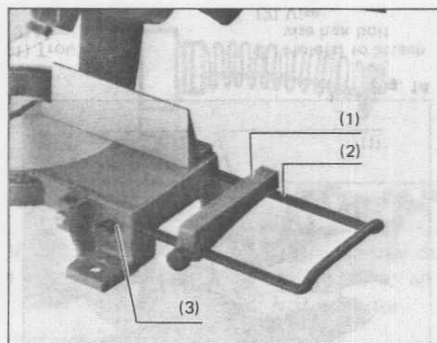


Fig. 11

(1) Butée de réglage
(2) Servantes
(3) Vis papillon

(1) Set plate
(2) Holder
(3) Wing bolt

11. Installing holders and set plate (Optional accessories)

They can be installed on either side to serve as convenient means to hold long work or work to be cut continuously into fixed lengths. Fit the set plate on the holder so that the flat side of the plate is on the inside. With the curved portion pointing up, then slip the holder rods into the holes for them on the base (side). Fasten securely with the wing bolt.

12. Positionnement

Pour effectuer des coupes à longueur constante de 250 mm à 400 mm, positionner la pièce à couper sur la butée de réglage et serrer fortement la vis capuchon qui se trouve sur la butée. Dans le cas où on série doit être interrompue pour couper une pièce plus longue il n'est pas nécessaire de dérégler votre positionnement, relever simplement la butée.

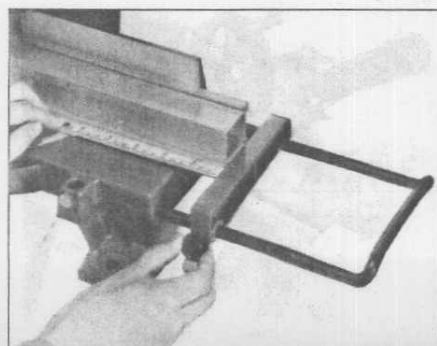


Fig. 12

12. Positioning workpiece

To cut fixed lengths of anywhere from approx. 10" to 15.7", align the cutting line on your workpiece with the saw blade and position the set plate on the holder so that its flank is flush with the workpiece, using the knob to release and fasten the set plate. Thus, the set plate makes continuous cutting of specified lengths both quick and convenient. If the set plate is not required, simply loosen the knob and draw it out of the way.

13. Serrage

Le matériau à couper doit être serré dans un seul étau. L'étau peut être déplacé sur l'autre côté de la base de la machine. Pour cela utiliser une clé à douille.

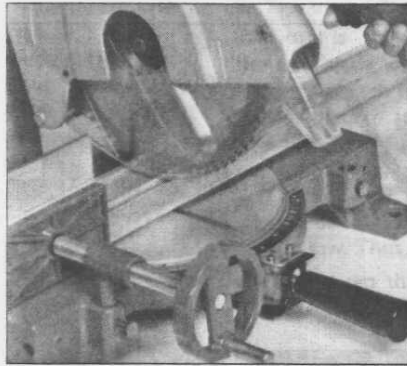


Fig. 13

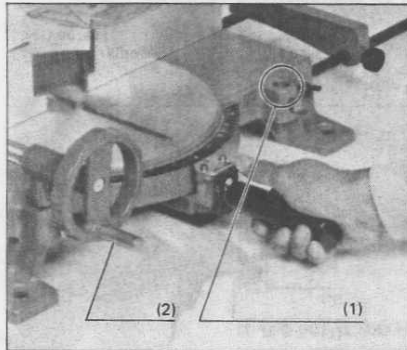


Fig. 14

(1) Trou
(2) Manivelle

(1) Hole(s) to attach
vise hex bolt
(2) Vise

13. Fastening workpiece

A workpiece should be grip only with a vise (Optional accessory). Stock may be used to prevent bending of thin aluminum extrusions when intricate cuts are done under gripping by the vise. The vise can be attached on either side of the base. Use the socket wrench provided to tighten its hex bolt securely.

14. Entretien

• Charbons

Changer les charbons lorsqu'ils sont réduits par l'usure à une longueur d'environ 6 mm, sinon il y aura une production d'étincelles. Les deux charbons doivent être changés en même temps.

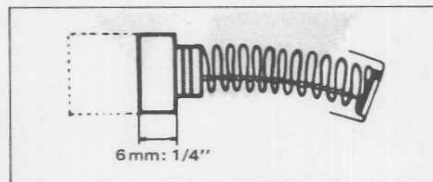


Fig. 15

• Huile

Nettoyer votre machine après l'utilisation et appliquer de l'huile avec un pinceau car la base et la lame peuvent rouillées.

• Oiling

Clean the tool thoroughly after use. Apply oil to all sliding surfaces, the base and saw blade as a rust inhibitor.

14. Maintenance

• Carbon brushes

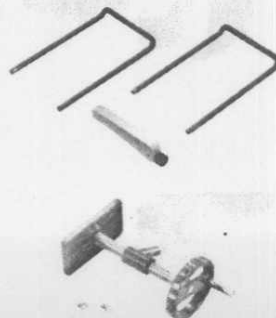
Replace carbon brushes when they wear down to about 1/4" or sparking will occur. Both brushes should be changed at the same time.

ACCESSOIRES

Attention: L'utilisation de tout autre accessoire non mentionné dans ce manuel peut être dangereuse.

• Servantes

Pièce No. 191239-7



• Etau

Pièce No. 132391-2

OPTIONAL ACCESSORIES

CAUTION: The use of any other accessories not specified in this manual might be hazardous.

• Holder set (with wing bolts)

Part No. 191239-7

• Vise assembly

Part No. 132391-2

Lames de scie

Lame couchée à crochet

Pour refente et tronçonnage.
La plus utilisée pour la menuiserie générale.

(inch)

NO.	Diameter	Hole dia.	No. teeth	Part No.
260 - 7	10-1/4"	31/32"	36	721411-3



Lame de coupes d'onglet

No 255-4 Pour coupe douce du bois.
No 255-4A Pour coupe douce d'aluminium.

(inch)

NO.	Diameter	Hole dia.	No. teeth	Part No.
255 - 4	10"	31/32"	100	721404-0
255 - 4A				721405-8



Lame à bord de carbure

Plus rapide et plus unie pour une coupe de plus longue durée sans affûtage.
Coupe bois, plastique, bois dur etc.

(mm)

NO.	Diamètre	Dia. de trou	N. de dents	Pièce No.
♦ 255 - 11	255	25	70	721406-6
255 - 11A			72	721412-1

♦ ... Pour l'aluminium



Lame de coupe en travers

Pour travaux fins à travers le grain.
Fait des coupes plus fines que la lame couchée.

(inch)

NO.	Diameter	Hole dia.	No. teeth	Part No.
260 - 2	10-1/4"	31/32"	80	721410-5



Saw blades

Chisel tooth combination saw blade

For rip and cross-cut work.
Most frequently used for general carpentry.

(mm)

NO.	Diamètre	Dia. de trou	N. de dents	Pièce No.
260 - 7	260	25	36	721411-3

Miter saw blade

No. 255-4 For smooth cutting of wood.
No. 255-4A For smooth cutting of aluminum.

(mm)

NO.	Diamètre	Dia. de trou	N. de dents	Pièce No.
255 - 4	255	25	100	721404-0
255 - 4A				721405-8

Carbide-tipped saw blade

Faster, smoother, longer sawing without blade sharpening cuts wood, dry wall, plastics, hard wood etc.

(inch)

NO.	Diameter	Hole dia.	No. teeth	Part No.
♦ 255 - 11	10"	31/32"	70	721406-6
255 - 11A			72	721412-1

♦ ... For aluminum cutting

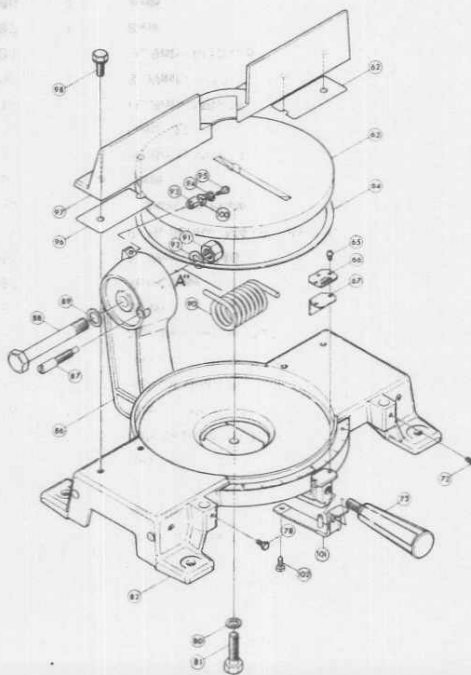
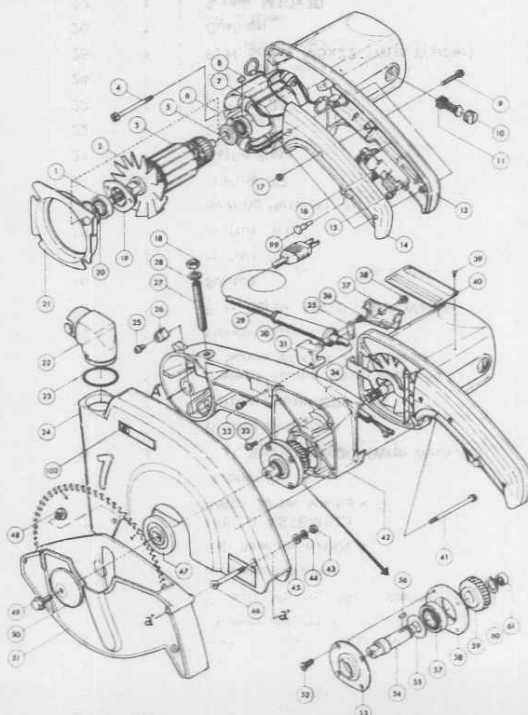
Cross-cut saw blade

For smoother cross-grain cuts.
Makes smoother cuts than combination blade.

(mm)

NO.	Diamètre	Dia. de trou	N. de dents	Pièce No.
260 - 2	260	25	80	721410-5

Thakita 255mm(10") MITER SAW Model 2400B



Note: The switch, noise suppressor, plug and other part configurations may differ from country to country.

ITEM NO.	NO. USED	DESCRIPTION	ITEM NO.	NO. USED	DESCRIPTION
<u>MACHINE</u>			<u>MACHINE</u>		
1	1	Ball Bearing 6201LLB	47	1	Inner Flange 55
2	1	Fan 92	48	2	Guide Button
3	1	ARMATURE ASSEMBLY (Assembled Items 2, 3, 5 & 6)	49	1	H. F. H. Bolt M8x20
4	2	H. Bolt M5x65 (With Washer)	50	1	Outer Flange 55
5	1	Insulation Washer	51	1	Safety Cover
6	1	Ball Bearing 6200LB	52	4	C. H. Screw M5x20 (With Washer)
7	1	FIELD ASSEMBLY (With Garter Spring x 2)	53	1	Bearing Retainer 71
8	1	Rubber Pin 4	54	1	Spindle
9	3	P. H. Screw M4x30 (With Washer)	55	1	T. Washer 17
10	2	Brush Holder Cap	56	1	Key 4
11	2	Carbon Brush CB-154	57	1	Ball Bearing 6203LLB
12	1	Motor Housing (With Brush Holder x 2, S. Screw M5x6 x 2 & Item 8)	58	1	Bearing Box
14	1	Handle Cover	59	1	Helical Gear 44
15	1	P. H. Screw M4x6 (With Washer)	60	1	Retaining Ring S-17
16	1	Switch	61	1	Needle Bearing 1210
17	3	H. Nut M4	62	1	Shim
18	1	H. Nut M10	63	1	Turn Base
19	1	Bearing Retainer 40	64	1	F. Washer 240
20	1	O Ring 32	65	1	P. H. Screw M4x8 (With Washer)
21	1	Baffle Plate	66	1	Indication Plate
22	1	Elbow	67	1	Plate
23	1	O Ring 35	72	1	H. Bolt M8x14
24	1	Blade Case	73	1	Grip 37
25	1	P. H. Screw M5x22 (With Washer)	78	1	H. Bolt M8x14
26	1	Cushion	80	1	S. Washer 12
27	1	Screw M10x70	81	1	H. Bolt M12x35
28	1	F. Washer 10	82	1	Base
			86	1	Arm
			87	1	S. Screw M10

29	1	CORD ASSEMBLY (Assembled Cord, Plug & Cord Guard)	88	1	H. Bolt M16
30	1	Cord Guard	89	1	F. Washer 16
31	1	Clamp Base	90	1	T. Spring 32
32	2	P. H. Screw M4x14 (With Washer)	91	1	H. L. Nut M16-24
33	2	P. H. Screw M4x20 (With Washer)	92	1	F. Washer 16
34	1	Spindle Lock	93	1	Stopper
35	1	Strain Relief	94	1	T. Washer 8
36	2	P. H. Screw M4x18 (With Washer)	95	1	P. H. Screw M6
37	1	Clamp Cover	96	1	Shim
38	2	P. H. Screw M4x16 (With Washer)	97	1	Guide Rule (Fence)
39	4	Rivet 0-5	98	4	H. Bolt M10x25 (With Washer)
40	1	Name Plate	99	1	Switch Button
41	4	P. H. Screw M5x75 (With Washer)	100	1	W. Washer 8
42	1	Gear Housing (With Item 20)	101	1	Knock Spring
43	1	H. Nut M6	102	1	Label
44	1	S. Washer 6			
45	1	F. Washer 6			
46	1	C. H. Screw M6x52			

Note: The switch, noise suppressor, plug and other part specifications may differ from country to country.



Makita Electric Works, Ltd.

Anjo, Aichi, Japan

883006-164B

Imprimé en Japon
1984-1-N

PRINTED IN JAPAN
1984-1-N